



Ref. Prod.	TN050-000
Cat. de Seguridad	S1 P SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	535 g
Forma	A
Horma (36-39)	10,5
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Zapato en tejido transpirable, color negro/azul, con forro en tejido **TRAI-Tex** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: **METAL FREE**. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. **Protección antiabrasión de la punta**

Usos recomendados: Almacenes, sector transporte, la industria en general

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera FIBERGLASS CAP , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	15,5	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	19,5	≥ 14
	Plantilla antiperforante: en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, ninguna perforación	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	70,2 290	≥ 0,1 ≤ 1000
Empeine	Sistema antishock Tejido transpirable, color negro/azul	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	35	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 3,2 > 33,7	≥ 0,8 > 15
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 4,2 > 47,7	≥ 2 ≥ 20
Anterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 4,1 > 47,2	≥ 2 ≥ 20
Posterior	Espesor 1,2 mm	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	98	≤ 150
Piso / Suela	Borde de la suela: color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	4	≤ 4
		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	4,1	≥ 3
	Entresuela: color color gris antracita, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	8	≤ 12
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,33 0,30 0,18 0,15	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13