



Ref. Prod.	10120-005
Cat. de Seguridad	S2 SRC
Tallas	39 - 47
Peso (talla 42)	508 g
Forma	A
Horma	11

Descripción del modelo: Zapato en **ECOLORICA**[®] hidrófuga, color negro, con forro en tejido **SANY-DRY**[®], antiestático, antishock, antideslizante

Características: 100% METAL FREE. La empeine se limpia fácil hasta 40°C con agua y jabón neutro. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, anatómica, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Arch support, sostén rígido de policarbonato y fibra de vidrio, específicamente insertado entre el talón y la planta del calzado, que ofrece sostén y protección del arco plantar, evitando flexiones peligrosas. Suela perfumada

Usos recomendados: calzado para industria alimentaria y para la industria química

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

Calzado completo	Protección de los dedos: puntera no metálica TOP RETURN más ligera resistente:	a los choques hasta 200 J
		a la compresión hasta 1500 Kilos
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	
Empeine	Sistema antishock	
	ECOLORICA [®] , hidrófuga, color negro Espesor 1,5 mm	
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	
Anterior	Espesor 1,2 mm	
Forro	Tejido SANY-DRY [®] , transpirable, antibacteriano, resistente a la abrasión, color negro	
Posterior	Espesor 1,2 mm	
Plantilla	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación	
Piso / Suela	Poliuretano antiestático, doble densidad, directamente inyectado al empeine:	
	Borde de la	color negro, de tipo antideslizante, resistente a la
	Suela:	abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.
	Entresuela:	color negro, baja densidad, cómoda y antishock.
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	5.3.2.3	Resistencia a los choques	mm	15	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	14,5	≥ 14
	Resistencia eléctrica	6.2.2.2	- en ambiente húmedo	MΩ	21,8	≥ 0.1
		- en ambiente seco	MΩ	48,5	≤ 1000	
Empeine	Absorción de energía en el tacón	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	29	≥ 20
	Permeabilidad al vapor de agua	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 1,4	≥ 0,8
Forro	Coeficiente de permeabilidad		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 15,2	> 15
	Absorción de agua	6.3.1	Absorción de agua		22%	≤ 30%
Anterior	Penetración de agua		Penetración de agua		0,0 g	≤ 0,2 g
	Permeabilidad al vapor de agua	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 6	≥ 2
Forro	Coeficiente de permeabilidad		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 48	≥ 20
	Permeabilidad al vapor de agua	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cm ² h	> 9,8	≥ 2
Posterior	Coeficiente de permeabilidad		Coeficiente de permeabilidad	mg/cm ²	> 78,5	≥ 20
	Resistencia a la abrasión	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycle	> 400	≥ 400
Piso / Suela	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	87	≤ 150
	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2,5	≤ 4
	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	> 5	≥ 4
	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	0,6	≤ 12
	SRA : cerámica + solución detergente – planta	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,41	≥ 0,32
SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,34	≥ 0,28	
SRB : acero + glicerina – planta		SRB : acero + glicerina – planta		0,19	≥ 0,18	
SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,14	≥ 0,13	