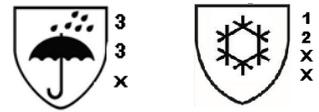


LYNGEN - pantalón

<p>Descripción</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 2 amplios bolsillos delanteros, • 2 bolsillos traseros con tapeta, • bolsillo lateral, • bolsillo para metro con orificio de drenaje, • cintura elástica, • corte ergonómico de las piernas y rodillas, • costuras termoselladas, • prenda impermeable, • D-Ring, • interiormente forrado con forro térmico, • parte inferior del pantalón ajustable con velcro, • parte trasera de la cintura en relieve, • pasador portamartillo 		
<p>Manutención</p>	<p>Lavar la pieza a una temperatura max de 30°C; No blanquear; La pieza no soporta el secar en tambor al aire caliente; Secar a las ombra; No lavar a seco; No soporta el planchado.</p> 	<p>Cod.prod.</p>	<p>V587-0-02 Azul marino/negro V587-0-04 Gris oscuro/negro V587-0-05 Negro/negro</p>
		<p>Normativa</p>	<p>EN ISO 13688:2013</p>  <p>EN 343:2019 EN 14058:2017</p> 
		<p>Tallas</p>	<p>38 – 58</p>

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	<i>metodo de prueba</i>	<i>descripción</i>	<i>resultado obtenido</i>	<i>requisito mínimo</i>
Tejido base	EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Composición de las fibras:	100% poliéster encerado poliuretano (PU)	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	180 g/m ²	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 3071)	La determinación del pH del extracto acuoso	8.2 OEKO-TEX [®]	3,5≤PH≤9,5
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1:2017)	La búsqueda del amines aromático y carcinogénico	no grabando OEKO-TEX [®]	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013 5.3 (EN ISO 6630 / ISO5077)	Estabilidad de dimensión (3N/30°C)	urdimbre: -1.3% trama: -0.2%	± 3 %

ISO 105-X12	Solidez de color al restregamiento	seco: 4 - 5 húmedo: 4 - 5	1 - 5
ISO 105-C06	Solidez de color después varios lavados a 40°C <i>Variación de color</i> <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	1 - 5
ISO 105 E04	Solidez de color al sudor <i>Variación de color</i> <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Ácido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5
ISO 105 B02	Solidez del color a la luz artificial: Ensayo con lámpara de xenón	5	1 - 5
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistencia a la penetración del agua (antes del trato) Wp [Pa]	>13000 Pa	CLASE 1 Wp >= 8000 Pa CLASE 2 no test required CLASE 3 no test required CLASE 4 no test required
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistencia a la penetración del agua (después cada trato) Wp [Pa]	clase 3 Wp > 13000 Pa	CLASE 1 no test required CLASE 2 Wp ≥ 8.000 Pa CLASE 3 Wp ≥ 13.000 Pa CLASE 4 Wp ≥ 20.000 Pa
EN ISO 811	Determinación de la resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión hidrostática.	11033 mm H ₂ O	
EN 343:2019 4.3 (EN ISO 11092)	Resistencia al vapor acuoso Ret [m ² Pa/W]	18.2 (clase 3)	Clase 1: Ret > 40 Clase 2: 25 < Ret ≤ 40 Clase 3: 15 < Ret ≤ 25 Clase 4: Ret ≤ 15
ASTM E96/E96M-16	Índice de permeabilidad al vapor de agua [g/24h/m ²]	5499 g/24h/m ²	
EN 343:2019 4.3 (EN ISO 1421)	Resistencia a la tracción	urdimbre: 1060 N trama: 900 N	450 N

	EN 343:2019 4.5 (EN ISO 4674-1)	Tejidos recubiertos de plástico o caucho. Determinación de la resistencia al desgarro	urdimbre: 93 N trama: 107 N	20 N
	EN 343:2019 4.8 (EN ISO 13535-2)	Determinación de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)	772 N	≥ 200 N
	EN ISO 13937-1	Determinación de la fuerza de desgarro. Método del péndulo balístico (Elmendorf).	urdimbre : 33 N trama : 28 N	≥12 N
	EN 14058 :2017 4.2 (EN 11092)	Medición de la resistencia térmica en condiciones estacionarias (tejido + forro térmica)	Clase 1 $R_{ct} = 0.063 [m^2 K/W]$	CLASE 1 $0.06 \leq R_{ct} < 0.12$ CLASE 2 $0.12 \leq R_{ct} < 0.18$ CLASE 3 $0.18 \leq R_{ct} < 0.25$ CLASE 4 $R_{ct} \geq 0.25$
	EN 14058 :2017 4.3 (EN ISO 9237)	Determinación de la permeabilidad al aire de los tejidos (tejido + forro térmica)	Clase 2 AP 5.6 mm/s	CLASE 1 $100 < AP$ CLASE 2 $5 < AP \leq 100$ CLASE 3 $AP \leq 5$
Forro térmica		Composición de las fibras:	100% poliéster tricot	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	150 g/m ²	