



Ref. Prod.	TA090-000
Cat. de Seguridad	S3 SRC
Tallas	39 - 47
Peso (talla 42)	720 g
Forma	B
Horma	10,5

Descripción del modelo: Bota en piel imprimida hidrófuga, color negro, con forro en tejido **TEXELLE**, antiestático, antishock, antideslizante, con plantilla en acero Inox antiperforante

Características: Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Collarín acolchado. Protección de los cordones, hebilla metálica regulable. **Protección de la punta en poliuretano**

Usos recomendados: Calzado para soldadores

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera en acero inoxidable, barnizada con resina epoxi resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	15	≥ 14
	Plantilla antiperforante: en acero inoxidable, resistente a la penetración, barnizada con resina epoxi.	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	1215	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	25,8 56,5	≥ 0,1 ≤ 1000
Empeine	Sistema antishock Piel imprimida, hidrófuga, color negro Espesor 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	30	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 1,4 > 19,4	≥ 0,8 > 15
		6.3.1	Absorción de agua Penetración de agua		7% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 13,8 > 110,5	≥ 2 ≥ 20
Forro Anterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
Forro Posterior	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 11,2 > 90,7	≥ 2 ≥ 20
Plantilla Piso / Suela	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación poliuretano antiestático bidensidad, directamente inyectado al empeine: Borde de la suela: color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles Entresuela: color negro, baja densidad, cómoda y antishock Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycle	> 400	≥ 400
		5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	84	≤ 150
		5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2	≤ 4
		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	4	≥ 4
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	0,6	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,48	≥ 0,32
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,44	≥ 0,28
5.3.5	SRB : acero + glicerina – planta		0,23	≥ 0,18		
5.3.5	SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,16	≥ 0,13		