

**HAZARD** - cazadora

<p><b>Descripción</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 bolsillos delanteros con velcro,</li> <li>• recomendado para zonas "ATEX",</li> <li>• abertura rápida con snap,</li> <li>• puños regulables con velcro,</li> <li>• 2 amplios bolsillos delanteros con velcro,</li> <li>• sistema de ventilación trasero,</li> </ul>		
<p><b>Manutención</b></p>	<p>Lavar a máquina a una temperatura max de 60°C; No usar lejía ni ningún otro clorato para blanquear; Permitido secado en secadora a temperatura reducida; Temperatura max de planchado 150 °C; Lavado a seco con todos los solventes, excepto tricloretileno y trielina.</p> 	<p><b>Cod.prod.</b></p>	<p>V207-0-02 Azul marino</p>
<p><b>Norma: EN ISO 13688:2013</b></p>  <p>EN ISO 11612:2015</p>  <p>EN ISO 11611:2015</p>  <p>EN 1149-5:2018</p>  <p>IEC 61482-2:2018 APC 1</p>  <p>EN 13034:2005+A1:2009 TYPE 6</p>  <p>OEKO-TEX<sup>®</sup> CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p>		<p><b>Tallas</b></p>	<p>46 - 66</p>

**ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD**

	método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
<b>Tejido base</b>	EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Composición de las fibras	88% algodón 11% nylon 1% carbono	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	310 g/m <sup>2</sup>	
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistencia al calor 180°C  50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Aprobado  Max restringimento: 1,0%	Requisitos a satisfacer según norma  Ninguna capa puede inflamarse Ninguna capa puede gotear Ninguna capa encoge más del 5%

ISO 105 E04	Solidez de color al sudor diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Ácido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	1-5
EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Estabilidad de dimensió n 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	urdimbre : -3.0% trama : -2,0%		±3%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A1		<i>Ninguna probeta debe inflamarse hacia la parte superior o hacia los bordes</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Aprobado Cumple PASS A1		<i>Ninguna probeta debe formar agujero en ninguna capa, excepto la capa exterior del conjunto multicapa</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A2		<i>Ninguna probeta debe inflamarse o gotear</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Aprobado Cumple PASS A2		<i>La media de los valores de postinflamación debe ser ≤ 2 s</i>  <i>El valor de la media de postincandescencia debe ser ≤ 2s</i>
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	urdimbre : 740 N trama: 740 N		≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	urdimbre : 16 N trama : 24 N		≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo ( letra código B ) Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Probeta HTI <sub>24</sub> 1 6.7 s 2 6.3 s 3 6.3 s NIVEL B1		<i>Nivel HTI<sub>24</sub></i> <i>B1 ≥ 4.0s</i> <i>B2 ≥ 10.0s</i> <i>B3 ≥ 20.0s</i>
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Calor radiante ( letra código C ) Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Probeta RHTI <sub>24</sub> 1 15.7 s 2 15.7 s 3 15.4 s NIVEL C1		<i>Nivel RHTI<sub>24</sub></i> <i>C1 ≥ 7.0s</i> <i>C2 ≥ 20.0s</i> <i>C3 ≥ 50.0s</i> <i>C4 ≥ 95.0s</i>

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Proyecciones de hierro fundido ( letra código E ) Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Probeta [g] 1 208 dañado 2 128 no está dañado 3 128 no está dañado 4 128 no está dañado 5 128 no está dañado NIVEL E2	Nivel Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	CLASE 1 24 gotas de metal fundido	Clase 1 15 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K Clase 2 25 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinación de transferencia de calor radiante	CLASE 1 RHTI <sub>24</sub> 13.9s	Clase 1: RHTI <sub>24</sub> ≥ 7s Clase 2: RHTI <sub>24</sub> ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistencia eléctrica vertical Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	R = 5,5 x 10 <sup>5</sup> Ω	R > 10 <sup>5</sup> Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	t <sub>50</sub> < 0.01 s S = 0.69	t <sub>50</sub> < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 1	<i>Box Test 4KA</i> - Tiempo de la combustión < 5s - Sin fusión a través del lado interior - Sin orificio > 5 mm en la capa más interna - Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistencia a la abrasión 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 6 >2000 cycles	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>cycles</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>&gt;1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;10</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Clase	cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistencia tirón trapezoidal 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 2 trama: 35.76 N urdimbre : 43 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>&gt;100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Clase	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																

EN 14325:2004  
4.9  
(EN ISO 13934-1)

Resistencia a la tracción  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

Clase 5  
trama: 950 N  
urdimbre : 830 N

Clase	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004  
4.10  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la perforación  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

Clase 3  
62 N

Clase	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004  
4.12  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la repelencia de líquidos  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

	Cl	Indice de répulsion
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	95,7%
NaOH (10%)	3	97,1%
o-Xylene	-	49,7%
Butan-1-ol	-	79,4%

Clase	Indice de répulsion
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004  
4.13  
(EN 368)

Resistencia a la penetración de líquidos  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

	Cl	Indice de pénétration
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0,1%
NaOH (10%)	3	0,0%
o-Xylene	-	22,4%
Butan-1-ol	1	8,2%

Clase	Indice de pénétration
3	<1%
2	<5%
1	<10%

**Pantalón + cazadora**

IEC 61482-2:2018  
5.4.1  
(CEI EN 61482-1-2:2015)

Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja).  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

CONFORME  
Clase 1

EN 13034:2005+A1:2009  
5.2  
(EN ISO 17491-4)

Test salpicaduras reducidas  
Type 6

CONFORME

EN ISO 11612:2015  
6.5.4  
(EN ISO 13935-2)

Determinación de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)

350 N ≥225 N