GUANTES DE NITRILO JUBA - KR4595WT K-ROCK

Guante térmico con fibra de protección al corte K-ROCK® con elastano recubierto de nitrilo arenoso en palma y forro interior



NORMATIVA

CE CAT.II

EN 511:2006 — 12X

EN388:2016 — 3X42D

EN 407:2020 — X2XXXX

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Mantenimiento y montaje de parque eólico.
- Logística en ambientes fríos y cámaras.
- Carretilleros.
- Obra civil.
- Trabajos de estiva.
- Recogida de basuras y residuos.

CARACTERÍSTICAS

- Certificado contra riesgos mecánicos, con excelentes niveles de resistencia y una protección al corte de nivel alto. Ofrece una gran durabilidad gracias a su elevada resistencia a la abrasión.
- Resistencia al frío y al calor: resistente al calor por contacto hasta 250ºC y ofrece una buena protección térmica frente al frío convectivo y por contacto.
- Seguro para el contacto con alimentos, ampliando su versatilidad de uso.
- 4595WTHC recubierto hasta medio dorso, para una protección ampliada.
- El recubrimiento de nitrilo arenoso optimiza el agarre en superficies resbaladizas y aumenta el tiempo de permeación frente a líquidos.
- Extremadamente cómodo y flexible, diseñado para un uso prolongado.
- Forrado con un material muy suave y confortable que aporta una excelente protección térmica y mejora la experiencia de uso.
- Su diseño ergonómico se adapta a la mano y permite una óptima transpiración, reduciendo la fatiga.
- Permite el uso de dispositivos táctiles sin necesidad de quitarse el guante.

JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

SAFETY EVOLUTION JUBA

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-0326/2018 · AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 GA-2018/0153 · AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001 SST-0064/2017-005/00 · AENOR COMPROMISO CON ENTORNOS SEGUROS PARA LAS MUJERES PPAS-2024/001-005/00 · AENOR HUELLA DE CARBONO CO_2 CALCULADO GHG-0052/2022 · AENOR ESTRATEGIA SOSTENIBLE (ODS) 2023/007-005/00 · ecovadis SILVER | Top 15% Sustainability Rating JAN 2025

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Guantes de nitrilo	Negro	Galga 15	S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 28 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 UNIDADES DE STOCK EN PAQUETE pares/paquete 72 UNIDADES DE STOCK pares/caja

NORMATIVAS

EN 511:2006



EN 511:2006



ABC

Niveles vs. temperatura de uso del guante
Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0ºC
Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10ºC
Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20ºC
Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30ºC
Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40ºC

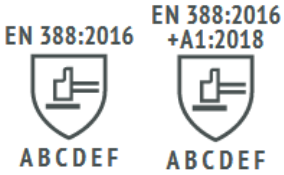
Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m² ºc/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www. jubappe.com.



A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple /no cumple (Es opcional. Si cumple pone P) + A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado en el ensayo de corte (segundo dígito)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30





Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama.



Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama.

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en Junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 o 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será el nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma, para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas y grandes salpicaduras de metal fundido..
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros**.

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post-inflamación para el nivel 1, pasa de 20 a 15".

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto
Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo
Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante
No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras
No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerearse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicaduras
Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	200