



Ref. Prod.	33051-007
Cat. de Seguridad	S2 SRC
Tallas	39 - 47
Peso (talla 42)	520 g
Forma	A
Horma	10

Descripción del modelo: Zapato en piel flor hidrófuga, color negro, con forro en piel, antiestático, antishock, antideslizante

Características: Media plantilla en piel acolchada en la zona del talón

Usos recomendados: Calzado para servicios y uniformes

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

Calzado completo	Protección de los dedos: puntera en acero inoxidable, barnizada con resina epoxi resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.
Empeine	Sistema antishock Piel flor hidrófuga, color negro Espesor 1,6 mm
Forro	Gabardina, transpirable, color negro
Anterior	Espesor 1,2 mm
Forro	Piel, transpirable, resistente a la abrasión, color colonial
Posterior	Espesor 0,9 mm
Plantilla	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación
Piso / Suela	Poliuretano antiestático monodensidad, directamente inyectado al empeine, color negro, antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles. Coeficiente de adherencia del borde de la suela

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	15	≥ 14
5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	15,5	≥ 14
6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	7,43 839	≥ 0.1 ≤ 1000
6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	28	≥ 20
5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 1,4 > 17,9	≥ 0,8 > 15
6.3.1	Absorción de agua Penetración de agua		5% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 5,2 > 43,6	≥ 2 ≥ 20
5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 6,4 > 53,3	≥ 2 ≥ 20
5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycle	> 400	≥ 400
5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	195	≤ 250
5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2	≤ 4
6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	1	≤ 12
5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,43 0,40 0,19 0,14	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13