



<b>Ref. Prod.</b>	TN230-000
<b>Cat. de Seguridad</b>	S1 P SRC
<b>Tallas</b>	36 - 48
<b>Peso (talla 42)</b>	540 g
<b>Forma</b>	A
<b>Horma (36-39)</b>	10,5
<b>Horma (40-48)</b>	11

**Descripción del modelo:** Zapato en piel serraje perforada, color fango, con forro en tejido **TRAI-Tex** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate – NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. **Excelente transpirabilidad**

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

## MATERIALES / ACCESORIOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		<b>Párrafo EN ISO 20345:2011</b>	<b>Descripción</b>	<b>Unidad de medida</b>	<b>Resultado obtenido</b>	<b>Requisito</b>
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera <b>FIBERGLASS CAP</b> , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente:	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	<b>19,5</b>	≥ 14
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	<b>70,2</b> <b>290</b>	≥ 0,1 ≤ 1000
<b>Empeine</b>	<b>Sistema antishock</b> Piel serraje, color fango Espesor 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>35</b>	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 2,2</b> <b>&gt; 19,1</b>	≥ 0,8 > 15
<b>Forro</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 4,2</b> <b>&gt; 47,7</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Anterior</b>	Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 4,1</b> <b>&gt; 47,2</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Posterior</b>	Espesor 1,2 mm	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>98</b>	≤ 150
<b>Piso / Suela</b>	Borde de la	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>4</b>	≤ 4
		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,1</b>	≥ 3
	Suela:	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,1</b>	≥ 3
	Entresuela:	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>8</b>	≤ 12
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°) SRB : acero + glicerina – planta SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		<b>0,33</b> <b>0,30</b> <b>0,18</b> <b>0,15</b>	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13